

KJ-503

雷射檢測儀

LASER INSPECTION DEVICE



INSTRUCTION:

The assembly includes:

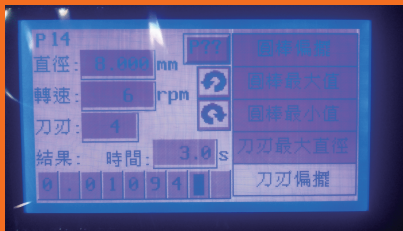
- Brand: Japan Mitsutoyo
- Inspection Range: 0.3 ~ 30 mm.
- Tolerance: $\pm 1.5 \mu\text{m}$
- KJ-503 Laser Operation Platform
- Human Machine Interface Touch Screen

產品說明：

組合如下：

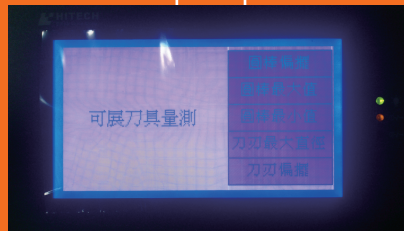
- 廠牌：日本三豐 Mitutoyo
- 量測範圍：0.3 ~ 30 mm
- 工作定位誤差： $\pm 1.5 \mu\text{m}$
- KJ-503雷射機操作平台
- 觸控式人機操作介面

EASY SETTING



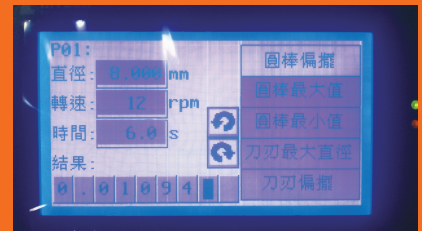
定簡易操作方便

MAIN PAGE FOR LASER OPERATION



雷射機操作主頁面

TOUCH SCREEN OPERATION



觸控式點擊操作

資料

序號	種類	量測值	NG1標準值	公差1	公差2	量測模式1	量測值2	標準值2	公差2	公差3
1	P04 刀最大直徑	5.01904	0	0	0	0.01202	0	0	0	0
2	P05 刀徑偏擺	0.00586	X	0	0	0	0	0	0	0
3	P01 偏擺	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	P02 最大徑	4.5887	X	0	0	0	0	0	0	0
5	P03 最小徑	4.5666	X	0	0	0	0	0	0	0
6	P01 偏擺	0.0328	X	0	0	0	4.62366	0	0	0
7	P02 最大徑	4.62362	X	0	0	0	3.941	0	0	0
8	P04 刀最大直徑	5.01362	X	0	0	0	0.00468	0	0	0
9	P05 刀徑偏擺	0.00114	X	0	0	0	0	0	0	0

量測數值: 0.00114

量測數 9
不良數 8
不良率 88.889%

Laser QC Software (Opt.) / 雷射QC軟體 (選購)

工件名稱: 0 檢驗人員: 0

序號	量測模式1	量測值1	標準值1	負公差1	正公差1	NG1	量測模式2	量測值2	標準值2	負公差2	正公差2	NG2
1	P04 刀最大直徑	5.01904	0	0	0	X	P05 刀徑偏擺	0.01202	0	0	0	0
2	P05 刀徑偏擺	0.00586	0	0	0	X		0	0	0	0	0
3	P01 偏擺	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0
4	P02 最大徑	4.5887	0	0	0	X		0	0	0	0	0
5	P03 最小徑	4.5666	0	0	0	X		0	0	0	0	0
6	P01 偏擺	0.0328	0	0	0	X	P02 最大徑	4.62366	0	0	0	0
7	P02 最大徑	4.62362	0	0	0	X	P03 最小徑	3.941	0	0	0	0
8	P04 刀最大直徑	5.01362	0	0	0	X	P05 刀徑偏擺	0.00468	0	0	0	0
9	P05 刀徑偏擺	0.00114	0	0	0	X		0	0	0	0	0

QC Inspection Report Form (Opt.) / QC檢測報表 (選購)

FUNCTION FEATURES:

- Capable of measuring O.D. of milling tool: $\varnothing 3 \sim 30 \text{ mm}$, length: 40~180mm
- Max. O.D and Min. I.D. of milling tool.
- The measuring position of mill tool can be adjusted.
- Capable of measuring the run-out position of tool blade tip. (distance between the highest and lowest point)
- User friendly HMI, features easy operation, standardization, accurate and high speed calculation.
- One single measurement can be completed in few seconds. (especially for small diameter)
- Capable of measuring the size of a bar dimension

功能說明：

- 可測量銑刀外徑 $\varnothing 3 \sim \varnothing 30 \text{ mm}$ ，長度40 ~ 180 mm內。
- 量測銑刀最大外徑，最小外徑功能。
- 可調整銑刀量測位置。
- 可量測刀刃偏擺值。(最高刃減最低刃之數值)
- 透過人機操控介面，操作簡易化、標準化、正確化、迅速化。
- 量測單一尺寸時可在數秒內即可完成測量。(小 \varnothing 徑時最佳)
- 可量測棒材之尺寸。(最大最小與平均值、真圓度、偏擺)